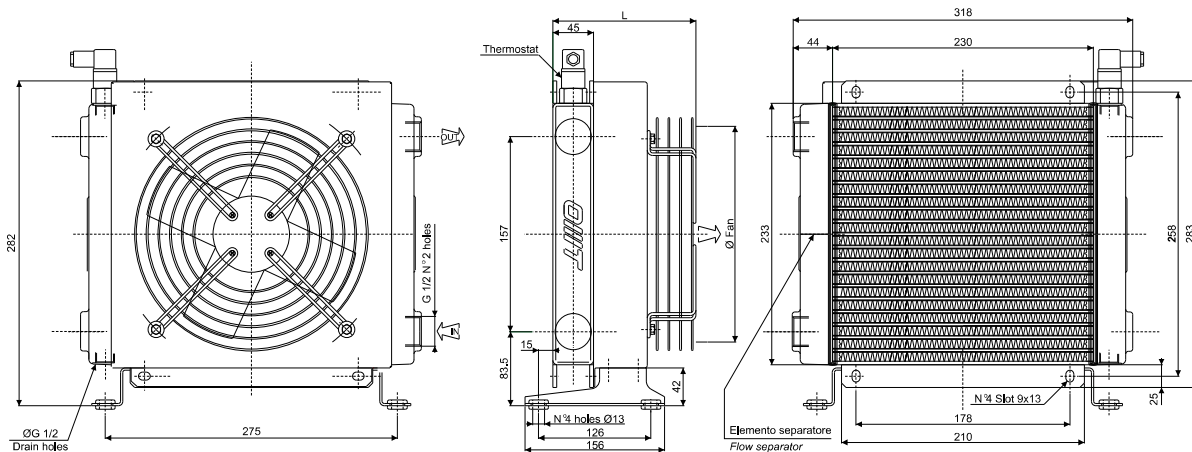


**SCAMBIATORE TIPO ARIA-OLIO**  
**HEAT EXCHANGER AIR-OIL VERSION**

**CARATTERISTICHE TECNICHE DEL GRUPPO DI VENTILAZIONE**  
**TECHNICAL FEATURES**

Tipologia Type	Frequenza Frequency Hz	Tensione Voltage V	N° Giri/min RPM	Potenza Power kW	Diam. Ventola Ø FAN (mm)	dB (A)	L (mm)	Q air (m³/h)	Cap. (lt)	Peso Weight (kg)	IP
01	50	220	2500	0,055/0,060	200	52	188,5	715	0,48	7	54
03	50	380	2300	0,035/0,030	200	52	188,5	660	0,48	7	54
14	50	230/400	1350	0,25	200	67	347	700	0,48	10	55
	60	276/480	1620	0,30							
12	DC	12	3305	0,087	225	75	175	999	0,48	6,5	68
24	DC	24	3305	0,087	225	75	175	994	0,48	6,5	68
G2	-	-	-	-	200	-	200,5	-	0,48	6	-

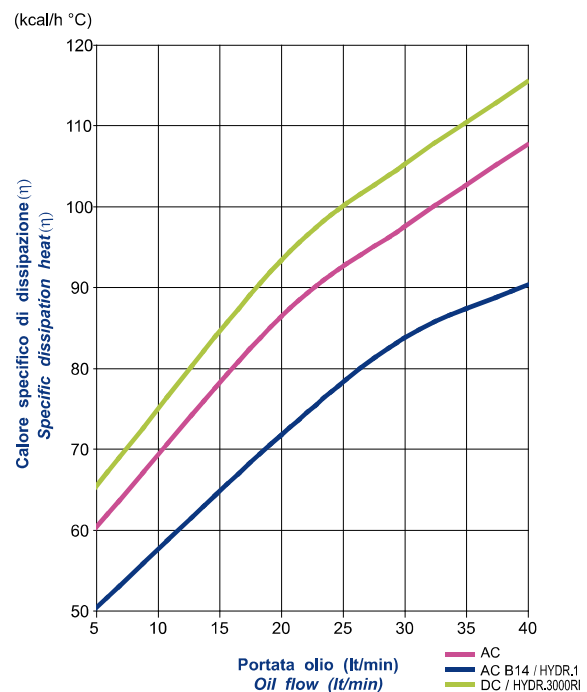
Portata olio consigliata da 5 a 40 (lt/min)  
Suggested oil flow from 5 to 40 (lt/min)



**Coefficiente di correzione**  
**Correction factor**

CST	10	15	20	32	40	50	60	80	100	200
F	0,51	0,66	0,76	1	1,22	1,4	1,6	1,9	2,1	3,4

**Diagramma di rendimento**  
**Performance diagram**



**Diagramma perdite di carico (32 cst)**  
**Pressure drop diagram (32 cst)**

