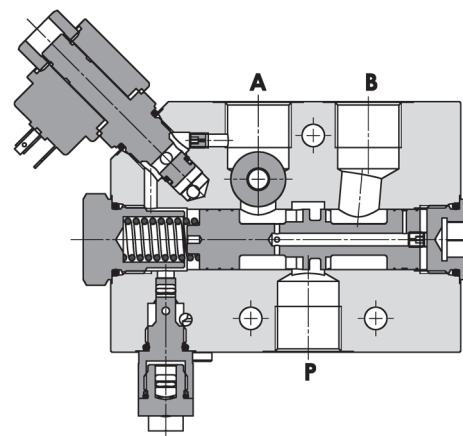
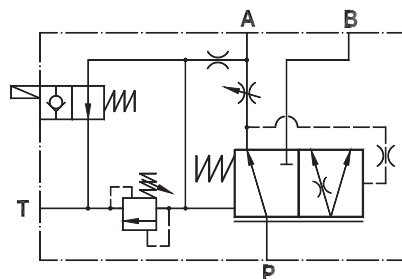


**Valvola per azionamento martelli demolitori
 Hammer control valves**

Rev.02-2010/10



SPECIFICHE TECNICHE

Materiali: corpo in acciaio zincato. Componenti interni in acciaio trattato termicamente.

Portata max.:

- 200 l/min con 140 l/min su ramo regolato "A"

Pressione max.: 350 bar

Pressione max. linea prioritaria: regolata dalla valvola di max., molle 20/35 (pag.2)

Trafilamento max.: 3 L/min

Contropressione max in T: 1.5 bar

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Materials: zinc plated steel body. Internal parts in hardened steel.

Rated flow:

- 200 l/min with 140 l/min in "A"

Max. pressure: 350 bar

Max pressure on priority line: limited by relief valve, springs 20/35 (see page 2)

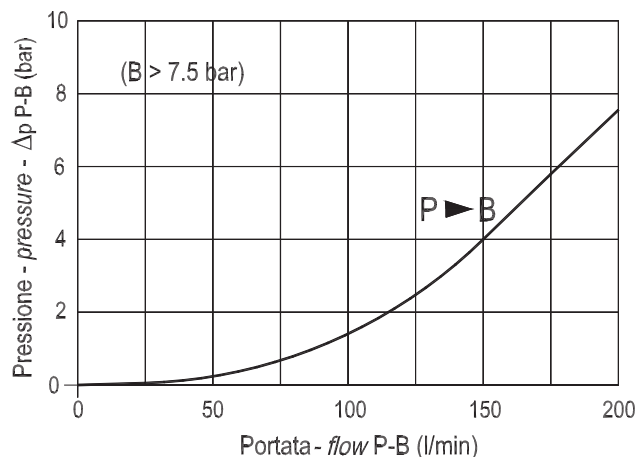
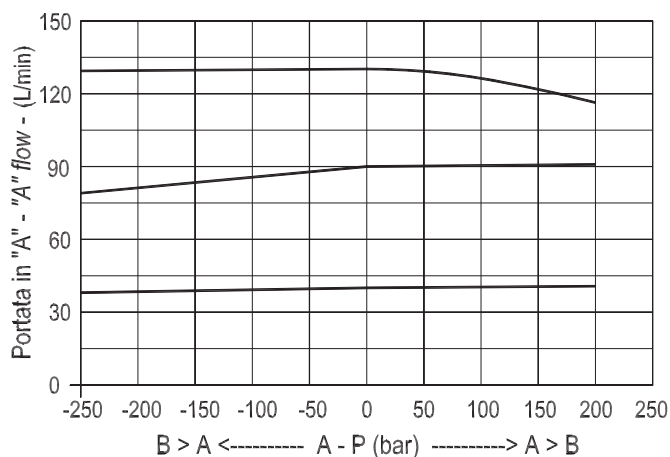
Max leakage: 3 L/min

Max backpressure on T: 1.5 bar

DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO - PRESSURE DROP CURVES

Viscosità olio 24 mm²/sec. (3,5 °E)
 Temperatura 50 °C

Oil viscosity 24 mm²/sec. (3,5 °E)
 Temperature 50 °C



Valvola per azionamento martelli demolitori
Hammer control valves

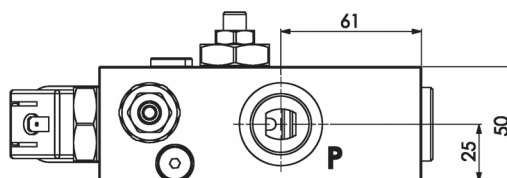
Rev.02-2010/10

Per assicurare il corretto funzionamento dell'idrostatato quando la valvola elettrica è aperta, è importante che la pressione sulla linea regolata P sia almeno 7.5 bar. In caso contrario, è necessario installare una valvola unidirezionale che garantisca la contropressione richiesta.

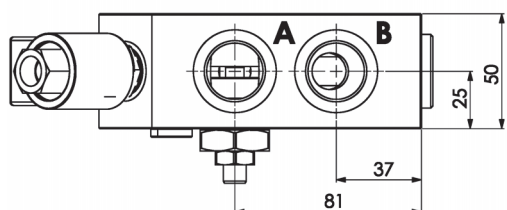
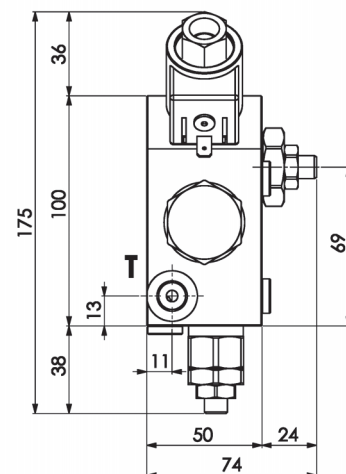
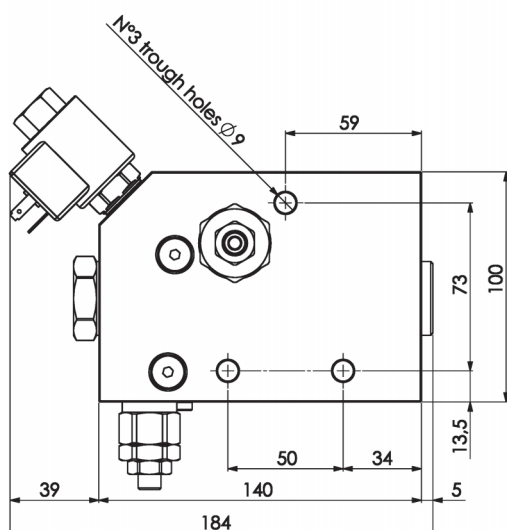
To ensure correct working of hydrostat when the electric valve is open, it's important a backpressure of at least 7.5 bar on the regulated line (P). Otherwise, it's necessary to install a check valve to guarantee the requested backpressure.

Nel posizionamento e fissaggio delle valvole, per evitare qualsiasi incurvatura del corpo che potrebbe impedire il corretto funzionamento del cursore interno, si raccomanda di utilizzare 3 distanziali (rondelle di metallo) di uguale spessore su ognuno dei 3 fori di fissaggio, da inserirsi tra il corpo valvola e la struttura alla quale essa viene fissata.

When positioning and tightening the valve, to avoid any deflection of the body which could prevent the internal spool from working correctly, it is recommended to insert 3 equal spacers (metal washers), one on each fixing hole, between the valve body and the supporting structure.



A/B/P=3/4"BSPP
T=1/4"BSPP



| MOLLE - SPRINGS | | | | * |
|-----------------|--|---|---|---|
| Codice Code | Campo taratura min.-max. bar Adjustable pressure range bar | Increment. press. bar/giro vite Pressure increase bar/turn | Taratura standard bar Standard setting bar | |
| 20 | 50 - 210 | 48 | 200 | |
| 35 | 100 - 350 | 95 | 350 | |

ESEMPIO DI ORDINAZIONE - ORDERING CODE EXAMPLE

F P E X C H **E V 1 2** **3 / 4** **S** **2 0**

* EV12: voltaggio bobina 12 VDC - coil voltage 12 VDC
 EV24: voltaggio bobina 24 VDC - coil voltage 24 VDC

* "20" / "35":
 Campi di taratura pressione
 Adjustable pressure